

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.3040-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-3040 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Penger Verkehrs- und Werbesysteme GmbH  
Bremer Str. 6  
D – 31592 Stolzenau

**Herstellerwerk(e):** Penger Verkehrs- und Werbesysteme GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Bremer Str. 6  
D – 31592 Stolzenau

**Norm:** EN 1090-2:2018+A1:2024

**Ausführungsklasse:** bis EXC2

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Nils Penger, 03.06.1978, IWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Lars Hachmeyer, 07.07.1969, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 06.08.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 06.08.2029

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 06.02.2030 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 19.08.2026

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

